

Sixty years of experience.  
Thirty years of value.

MANUFACTURERS AND SUPPLIERS OF  
REFURBISHED BRICKMAKING MACHINERY

**L**ATER **DI TONNO A.**  
**m**ECGANICA

COSTRUZIONE, RIGENERAZIONE E COMMERCIO  
MACCHINE PER L'INDUSTRIA DEL LATERIZIO

## Профиль компании

Основанная в 1984 году Альфредо ди Тонно, компания Латер Мекканика, семейная фирма, которой владеет и управляет одна семья, находится в г. Лорето Апрутино (Италия). А. ди Тонно имеет за плечами пятидесятилетний опыт выпуска машинного оборудования для производства глиняных кирпичей и его оснащения. После опыта работы Управляющим производством в компании Импрота, ведущей фирме этой отрасли в центральной Италии, он основал свою фирму Латер Мекканика, которая за 30 лет своего существования превратилась в ведущего поставщика модернизированного оборудования для выпуска кирпича в Италии. Сегодня у этой фирмы сотни постоянных клиентов по всему миру, она признана лидером на рынке этой отрасли.

Фирма Латер Мекканика специализируется на обновлении, техническом обслуживании и распространении высококачественного производственного оборудования для обработки сырья и производства кирпича. Латер Мекканика является эксклюзивным поставщиком таких итальянских производителей, как Бонджиоанни (Bongioanni) и Морандо (Morando), международно признанных марок продукции высокого уровня. В соответствии с требованиями заказчика, наше оборудование может быть модифицировано нашими опытными техниками согласно специфическим запросам. Что касается производственных мощностей, то Латер Мекканика концентрирует свое внимание на поставке оборудования, предназначенного для предприятий с объемом производства около 60 тонн кирпича за один час. На нашем сайте представлен широкий выбор продаваемого оборудования. Высокий профессиональный уровень нашего опытного технического персонала гарантирует полноту детального обследования и обеспечивает тщательное освидетельствование и ремонт, при полной гарантии соответствия самым строгим требованиям производственным нормам и международным стандартам.



Кроме гарантии своевременности поставок заказов всех видов, Латер Мекканика предлагает профессиональную техническую поддержку своего оборудования после его покупки, с целью обеспечения правильности его монтажа и гарантии функционирования. Кроме того, в случае необходимости, запасные части и приспособления всегда имеются в наличии и готовы к быстрой поставке. Все это обеспечивает нашим покупателям эффективность эксплуатации оборудования и гарантирует его максимальную производительность. Нет сомнения, что именно такая коммерческая политика обеспечила фирме Латер Мекканика международное признание и, что главное, непрерывность долгосрочного сотрудничества с клиентами во всем мире. За последние 30 лет Латер Мекканика выпустила и смонтировала на месте сотни единиц оборудования по всему свету, включая такие страны как Россия, Польша, Румыния, Иран, Ирак, Албания, Косово, Тунис, Объединенные Арабские Эмираты, Марокко, Египет, Ливия, Алжир, Аргентина, Венесуэла, Пакистан, Перу.

## Обновление использованного оборудования

Латер Мекканика поставляет во все страны мира исключительно широкую гамму как уже работавшего итальянского оборудования, так и качественно обновленные станки и механизмы для производства глиняных кирпичей, что дает возможность приобрести высококачественное оборудование Морандо и Бонджоанни по гораздо более выгодной цене, чем розничная. Вот основные преимущества обновленного оборудования.

### 1. Высокое качество по выгодной цене

Латер Мекканика меняет все работавшие узлы оборудования, обеспечивая ему таким образом новую долговременную функциональность.

Обновленное оборудование всесторонне тестируется для гарантии соответствия стандартам самого высокого уровня.

### 2. Более быстра окупаемость, когда время дорого

В большинстве случаев обновленное оборудование устанавливается и запускается в производство раньше, чем новое.

Наш технический персонал приложит все усилия, чтобы обеспечить вам экономию времени.

### 3. Гарантия оборудования

Стандартный гарантийный срок нашего обновленного оборудования - 6 месяцев, при условии соблюдения норм эксплуатации.

С самого своего основания в 1984 году, Латер Мекканика приложила максимум усилий для завоевания репутации ведущей фирмы по поставке качественной продукции по ценам более выгодным, чем цены на новое оборудование по производству глиняных кирпичей. Принимая во внимание запросы производства данного типа и его место на сегодняшнем рынке, мы поставили себе целью обеспечить оптимальный уровень функционирования нашего оборудования при минимальных затратах. Наше предприятие обеспечивает чистку и окраску готового оборудования до поставки и установки у заказчика.

## Дополнительные услуги

Латер Мекканика лично осуществляет все необходимое для полного обслуживания покупателя, в частности:

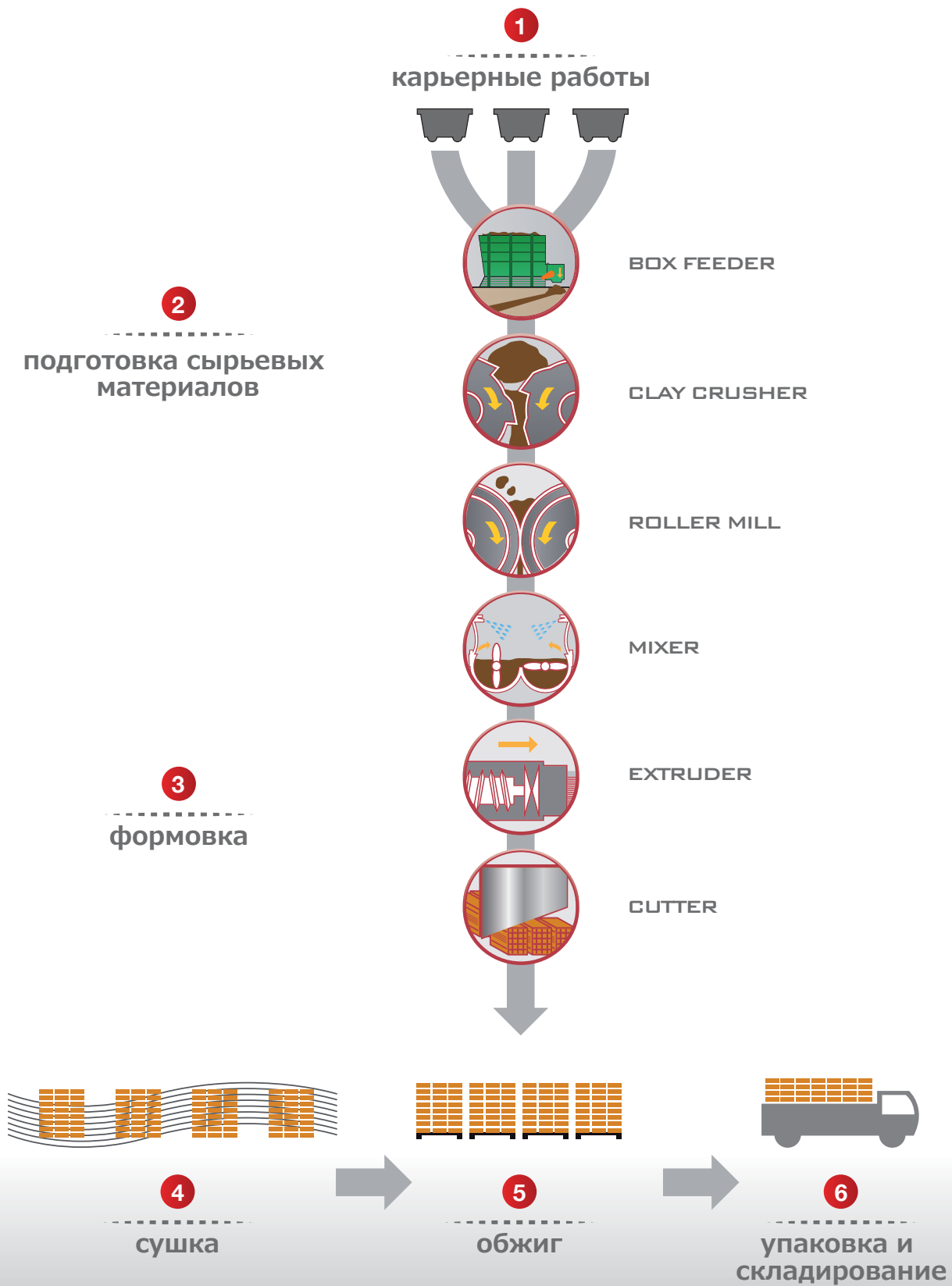
1. Плановое обслуживание и модернизация во время запланированных перерывов в работе предприятия и срочную поставку запасных частей.
2. Консультационный сервис по необходимому сырью и требуемому уровню объема производства за день на производстве заказчика.
3. Услуги по срочному ремонту и послепродажная поддержка.

## Преимущества итальянской технологии

Итальянское производство оборудования для выпуска кирпичей пользуется большим спросом и доверием клиентов поскольку для него характерна:

1. высокая техническая надежность (сочетание прочной структуры и качественных механических компонентов);
2. высокопродуктивные механизмы, простые в обращении;
3. легко управляемые высоко функциональные электронные компоненты;
4. выверенный дизайн оборудования, тщательно протестированного для самых трудоемких операций в самых неблагоприятных условиях, включая сильную вибрацию и механические встряски, с целью добиться большей долговечности и износостойкости;
5. невысокие затраты на текущее обслуживание, меньший риск непредвиденных остановок производства и производственных потерь;
6. высокие результаты уровня производства и качества продукции – по устойчивости, долговечности и прочности цвета.

## Процесс изготовления кирпича:





## Модернизированное использованное оборудование

Процесс производства кирпича кажется простым процессом, но на самом деле в нем таятся скрытые сложности. После извлечения из карьера сырьевой материал глина подвергается дроблению до порошкового состояния с зернами определенного размера. Прежде чем приступить к производству, необходимо определить состав в лажности и добавить воды для достижения состояния, нужного для формовки. Полученная смесь помещается в вакуумную камеру, где из нее удаляется воздух. Затем смесь помещается в высокие колонны, по длине и ширине кирпичей. В конце процесса эти колонны разделяются в процессе проволочной резки на отдельные кирпичи. Затем кирпич отправляется на колесных карах в сушильню. После этого он готов для обжига в печах при очень высокой температуре.

В процессе производства кирпичей стоимость предварительной подготовки материала составляет менее 30% всей стоимости производства. Тем не менее, большее капиталовложение в эту фазу будет оправдано результатом – высоким качеством полученной продукции. Оборудование, поставляемое фирмой Латер Мекканика, предназначено для совершенствования процесса подготовки глины с целью улучшения качества готового продукта путем увеличения податливости глины и упрощения в этой связи последующих фаз производства - формовки, сушки и обжига. Снижение объема брака, большая годность сырьевого материала и экономия электроэнергии увеличивают общую экономию затрат на производство, причем методы, кажущиеся поначалу дополнительными затратами, оказываются в результате с лихвой окупаемыми снижением стоимости производства и качеством продукции.

Нижеследующая гамма продукции модернизированных станков и составляющих подготовлена фирмой Латер Мекканика с учетом всех известных вариантов запросов на оборудование данного типа.



### **1. Automatic Box Feeders (Автоматический ящичный питатель)**

Задача ящичного питателя – получать глину, поступающую из карьера и подать ее постоянным ровным потоком на механизмы подготовки сырья к процессу производства.

### **2. Rubber Belt and Slat Conveyors (Прорезиненный ленточный и гусеничный конвейеры)**

Предназначены для транспортировки сырьевого материала под разным наклоном при высоких производственных потребностях, для продолжительного функционирования.

### **3. Clay Crushers (Дробители глины)**

Эти механизмы используются для дробления и измельчения до нужной кондиции комков твердой глины, поступающей из карьера как в чистом виде, так и вместе с разнородными материалами (типа мелких камней), что необходимо перед дальнейшей обработкой сырьевого материала.

### **4. Pan Mills (Тарельчатые мельницы)**

Эти системы играют важную роль в процессе подготовки глины, поскольку если глины разного состава окажутся перемешанными, то эти мельницы обеспечат нужную гомогенизацию помолом нужного типа, увлажнением и перемешиванием.

### **5. Roller Mills (Ротационные мельницы)**

Эти механизмы осуществляют необходимое дробление слипшейся глины, даже в случае ее повышенной твердости, одновременно удаляя некоторое количество частиц породы, присутствующей в глине.

### **6. Grinding Machines (Шлифовальные установки)**

Эти установки осуществляют автоматическое измельчение круглых объектов, не разрушая их.

### **7. Double Shaft Mixers (Двухвальные смесители)**

Эти механизмы используются для эффективного смешивания и увлажнения глины. Некоторые смесители имеют также фильтр для очищения сырьевого материала от примесей.

### **8. De-Airing Extruders (Деаэрационный пресс)**

Эти деаэрационные ленточные механизмы отличаются прочностью, легким доступом ко всем частям, легко дементируемые буравами и деаэрационными смесителями высокого уровня.

### **9. Die Plates (Штамповые плиты)**

Предлагается большой выбор штамповых плит для всех нужд по индивидуальному запросу заказчика. Наши плиты изготовлены так, что можно регулировать внешние держатели, их легко демонтировать.

### **10. Automatic Brick Cutters (Автоматическая обрезка кирпичей)**

Эти устройства применяются для нарезки глиняной колонны на отдельные кирпичи определенного точного размера, который задается при помощи варьируемых колонных резцов и многопроволочных резцов. Устройства спроектированы для удобной работы и способны функционировать непрерывно в течение многих часов при минимальном обслуживании их в процессе работы.



## Преимущества построек из кирпича

Кирпич сохраняет и удерживает тепло, это антикоррозийный материал, а также огнеупорный. Поскольку отдельный кирпич имеет небольшие габариты и приятен на вид, он идеально подходит для небольших конструкций в ограниченном пространстве, а также для конструкций изогнутых форм. Кроме того, кирпичные здания очень долговечны при том, что не требуют особого ухода. Кирпич используется как строительный материал вот уже более 5,000 лет. Хотя кирпич обходится дороже некоторых других материалов, строить из него выгодно по ряду причин, как указано ниже.

### 1. Устойчивость

Кирпич пригоден для переработки на 100%.

### 2. Высокая термоизоляция

Исследования установили, что в домах, построенных из кирпича, расходуется меньше электроэнергии (меньшие потребности в отоплении зимой и в охлаждении летом), поскольку кирпич обладает высокой термоизоляцией.

### 3. Отличная акустическая изоляция

Кирпичные стены надежно защищают от внешнего шума.

### 4. Уникальная эстетика

При сравнении разного рода жилищ, ничто так не радует глаз, как дома из кирпича, или хотя бы с кирпичным фасадом.

### 5. Огнеупорность

Построенные из кирпича постройки признаны как очень огнестойкие, что значительно снижает затраты владельцев на страховку недвижимости из кирпича.

### 6. Отличная сохранность безо всяких затрат

Кирпичный дом практически не требует затрат на поддержание внешнего облика. Цвет и фактура глиняных кирпичей не изменяются со временем, даже в условиях самого сурового климата.

### 7. Многообразие применения

Кирпичи могут быть любой формы, размера, цвета и фактуры.

### 8. Большие преимущества для капиталовложения

Красота и практичность материала повышает стоимость дома (примерно на 6%).

## История производства кирпича

Первый кирпич был изготовлен, вероятно, на Востоке, между реками Тигром и Евфратом на территории современного Ирака. При нехватке камня, из которого в других странах строили монументальные здания, древние строители из этой земли научились использовать местные материалы для производства высушенных на солнце кирпичей. К сожалению, их нельзя было использовать для всех нужд ввиду их хрупкости и недолговечности, в особенности на открытом воздухе, где они рассыпались. Вавлоняне, позже воцарившиеся в Месопотамии, были первыми изготовителями обожженных в печи кирпичей, из которых они построили свои многочисленные городские храмы.

С Востока производство кирпичей распространилось и на запад, в современные земли Египта и на восток в Персию и Индию. Древние греки имели все возможности строить из камня, поэтому они не создали много построек из кирпича, но тем не менее их печи для обжига и мастерские сохранялись и во времена Древнего Рима. С закатом и падением Рима объем производства кирпича в Европе сильно понизился. И так продолжалось вплоть до 1200-х гг. Когда голландцы стали производить кирпичи, возможно – по методу, вывезенному из Англии. В Америке начали применять кирпич только в XVI-ом веке. Самыми опытными мастерами кирпичного дела продолжали оставаться голландцы.

До середины 1800-х гг., кирпичи изготавливались сразу по несколько штук, поскольку методы обжига были не совершенны. Самым распространенным способом был открытый обжиг, где кирпичи клались на огонь под слоем грязи и использованных кирпичей. Пока на протяжении нескольких недель огонь постепенно истощался, кирпичи получали обжиг. Этот метод оказался неприемлемым примерно к 1865 году, когда в Германнии была изобретена печь Хоффмана. Она позволяла производить большое количество кирпичей одновременно, в ней были отделения, откуда груды сложенных кирпичей поступали на пре-обжиг, на полный обжиг, а затем на охлаждение.

Производство кирпичей постоянно совершенствовалось на всем протяжении XX века. Улучшения касались внешнего вида кирпича, форма которого стала очень аккуратной, вес его уменьшился, а процесс обжига стал занимать меньше времени. Например, современные кирпичи редко бывают плотной массы. Некоторые виды прессованы, поэтому желобок у них на верхней стороне. Другие имеют внутри полые отверстия, что, кстати, позволяет ускорить процесс обжига, позволяя обрабатывать огнем большую часть поверхности изделия. В обоих случаях вес кирпича уменьшен, а прочность остается высокой.



[www.latermeccanica.it](http://www.latermeccanica.it)



**LATER MECCANICA s.r.l.**

*di Alfredo Di Tonno*

C/da Remartello, 21 - 65014 Loreto Aprutino (PE) - Italy

Tel. / Fax: +39.085.8208538

[info@latermeccanica.it](mailto:info@latermeccanica.it)

[www.latermeccanica.it](http://www.latermeccanica.it)