



Sixty years of experience.
Thirty years of value.

MANUFACTURERS AND SUPPLIERS OF
REFURBISHED BRICKMAKING MACHINERY

LATER **DI TONNO A.**
mECGANICA

COSTRUZIONE, RIGENERAZIONE E COMMERCIO
MACCHINE PER L'INDUSTRIA DEL LATERIZIO

PERFIL DE LA EMPRESA

Fundada en 1984 por Alfredo di Tonno, Later Meccanica es una compañía de propiedad familiar con sede operativa en Loreto Aprutino, Italia. Di Tonno tiene más de 50 años de experiencia en la fabricación de maquinarias y equipos para la industria de producción de ladrillos. Después de una carrera como Gerente de Producción en Improta, un importante establecimiento de fabricación de ladrillos de Italia central, funda Later Meccanica y en treinta años la convierte en uno de los principales proveedores de maquinaria reacondicionadas para la fabricación de ladrillos de Italia. Hoy en día, la empresa cuenta con cientos de clientes en el mundo y es reconocida internacionalmente como líder en este sector de mercado.

Later Meccanica está especializada en el reacondicionamiento, mantenimiento y comercialización de equipos de alta calidad para la preparación de la arcilla y la producción de ladrillos. La firma provee exclusivamente productos italianos de las empresas Bongioanni y Morando, reconocidas en todo el mundo como estándar internacional de referencia. Por pedido, nuestro experimentado equipo de profesionales puede personalizar las maquinarias sobre la base de requerimientos específicos. Later Meccanica está centrada en el suministro de maquinarias destinadas a plantas con una capacidad de producción de hasta 60 toneladas de arcilla por hora. En nuestro establecimiento hay en venta una amplia gama de máquinas, que un personal especializado y altamente capacitado revisa y reacondiciona cuidadosamente en forma completa para garantizar el cumplimiento de los estándares internacionales y las más estrictas normas del sector.



Además de garantizar la entrega puntual de todas las compras, Later Meccanica proporciona servicio profesional post-venta para garantizar la correcta instalación y el perfecto funcionamiento del equipo. Al mismo tiempo, asegura la disponibilidad de los repuestos y accesorios para un envío rápido en caso de necesidad. Esto se traduce en un uso eficiente de la maquinaria por parte de los clientes, que de este modo pueden optimizar la producción. Gracias a este servicio de post-venta, Later Meccanica ha obtenido un reconocimiento internacional y, más importante aún, ha sabido crear sólidas relaciones con sus clientes en todo el mundo. En los últimos 30 años, Later Meccanica ha fabricado e instalado cientos de maquinarias en numerosos países, como Irán, Iraq, Rusia, Albania, Kosovo, Túnez, Emiratos Árabes Unidos, Marruecos, Egipto, Libia, Argelia, Argentina, Venezuela, Paquistán, Perú, Polonia, Rumania.

MÁQUINAS USADAS REACONDICIONADAS

Later Meccanica suministra en todo el mundo la más amplia gama de equipos italianos de segunda mano, revisados y reacondicionados, para la fabricación de ladrillos, ofreciendo la oportunidad de comprar maquinaria de alta calidad producida por Morando y Bongioanni, a un precio mucho menor que el original.

Esto ofrece ventajas significativas:

1. LA MISMA CALIDAD A UN COSTO INFERIOR

Later Meccanica controla todos los mecanismos para obtener el rendimiento y la durabilidad de un producto nuevo. Todas las maquinarias reacondicionadas son completamente examinadas y probadas a fondo para garantizar el cumplimiento de los estándares más elevados.

2. RESPUESTA RÁPIDA CUANDO EL TIEMPO ES LO FUNDAMENTAL

A menudo, las maquinarias reacondicionadas pueden ser operativas antes que las que requieren una nueva instalación. Nuestro equipo técnico trabaja duramente junto a usted para cumplir los plazos.

3. GARANTÍA DE LAS MÁQUINAS

Nuestra garantía estándar para máquinas reacondicionadas es de 6 meses, con la condición de que sean usadas correctamente.

Desde su fundación en 1984, Later Meccanica, ha trabajado sin cesar para construir una sólida reputación en el suministro de un producto de calidad a un costo significativamente inferior al de una máquina nueva. Conociendo los desafíos que afronta la industria de la producción de ladrillos en un mercado competitivo como el actual, nuestro objetivo es garantizar que la maquinaria funcione a niveles óptimos para reducir al mínimo la inactividad y los costos que acarrea. Nuestro establecimiento dispone de equipamiento para limpiar y pintar completamente las máquinas, dejándolas como nuevas para su instalación.

SERVICIOS ADICIONALES PARA EL CLIENTE

Later Meccanica se compromete a proporcionar una asistencia al cliente de la mejor calidad, lo que incluye:

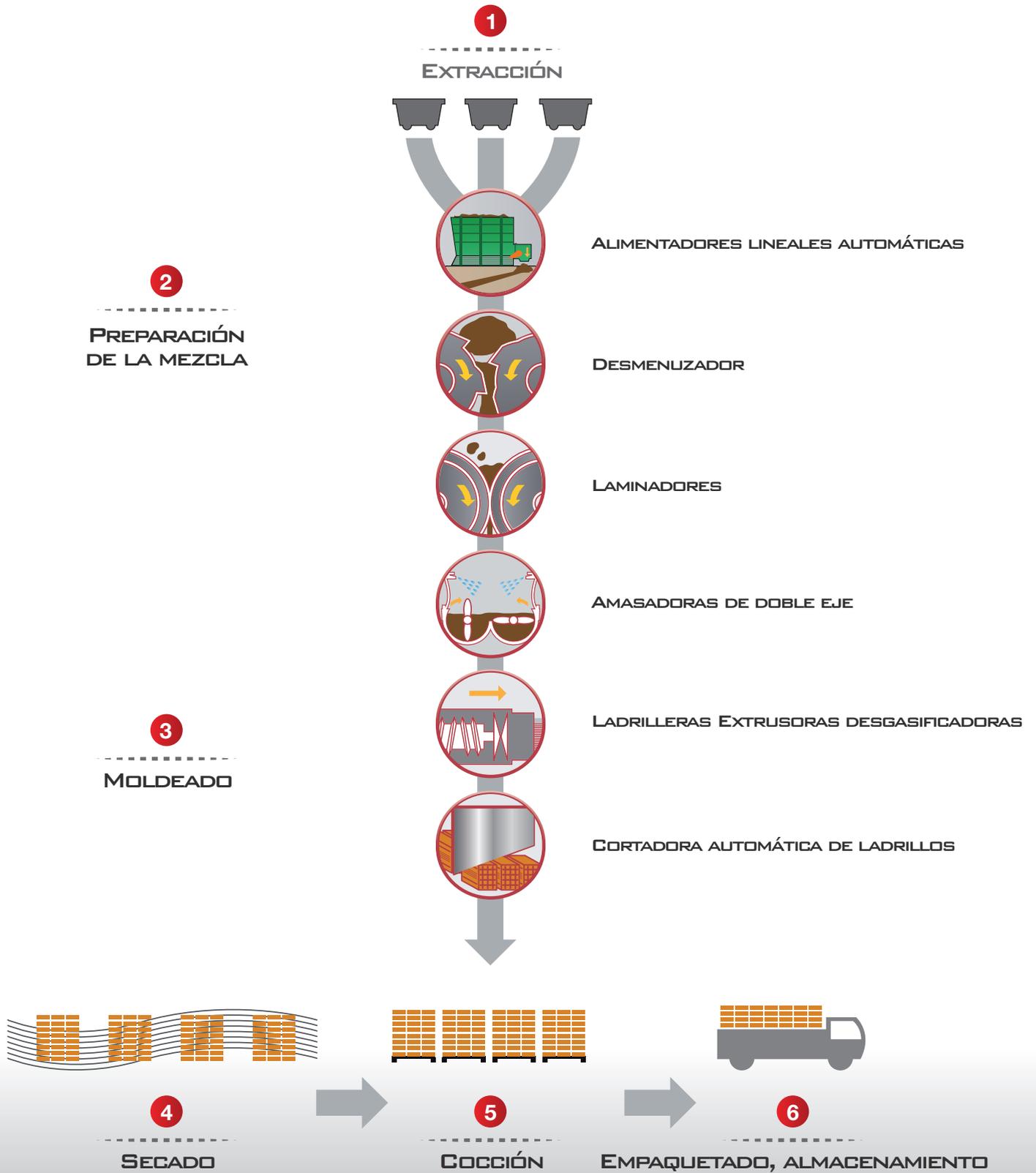
1. Mantenimiento periódico y reacondicionamiento de las maquinarias durante los cierres planeados de la fábrica o envío urgente de piezas de repuesto.
2. Asesoría sobre disponibilidad de materiales no elaborados y sobre objetivos de producción diaria en el sitio de operaciones.
3. Servicio de emergencia y post-venta.

VENTAJAS DE LA TECNOLOGÍA ITALIANA

La maquinaria italiana de fabricación de ladrillos es muy requerida y cuenta con una clientela fidelizada por las siguientes razones:

1. Gran fiabilidad de los equipos (estructura robusta y componentes mecánicos fiables).
2. Máquinas de alta eficiencia y simplicidad de uso.
3. Componentes electrónicos intuitivos, fáciles de manejar.
4. Máquinas de diseño robusto, probadas a fondo para operaciones difíciles en condiciones críticas, incluyendo altas vibraciones e impactos mecánicos, lo que produce mayor duración y resistencia al desgaste.
5. Menores costos de mantenimiento, reducción de inactividad no programada y de pérdidas de producción.
6. El resultado es una elevada y segura capacidad de procesamiento y un producto de alta calidad por su resistencia, durabilidad y conservación del color.

EL PROCESO DE FABRICACIÓN DE LADRILLO



MÁQUINAS USADAS REACONDICIONADAS

El proceso de fabricación del ladrillo parece bastante simple pero en realidad esconde muchas trampas. Después de la extracción de las canteras, la arcilla en bruto se tritura hasta convertirla en un polvo con el tamaño deseado de las partículas. Antes de su elaboración, se verifica el contenido de humedad y se añade agua para obtener la consistencia adecuada para hacer el modelado. Después de amasado, se introduce en una cámara de vacío que extrae el aire. Luego, la mezcla se extrude en largas hiladas con la amplitud del ladrillo acabado. Al final, una cortadora secciona el material produciendo los ladrillos, que se transportan en vagones a la secadora y luego al horno para cocerlos a altas temperaturas.

En una planta de producción de ladrillos, los gastos ocasionados por el pre-procesamiento representan menos del 30% del coste total. Pero una mayor inversión en esta fase estratégica es insignificante si se la compara con los beneficios que se obtienen en la calidad del producto. La maquinaria suministrada por Later Meccanica está destinada principalmente al proceso de preparación de la arcilla, con el propósito de mejorar la calidad del producto acabado y facilitar la elaboración, con subsiguiente simplificación de los procesos de moldeado, secado y cocción. La reducción de desechos, la elaboración adecuada de la materia prima y el ahorro energético incrementan el rendimiento económico general. Es así que las soluciones que parecían inicialmente más costosas, en realidad proporcionan una mayor rentabilidad.



Later Meccanica ofrece la siguiente gama de equipos y máquinas reacondicionadas con el fin de satisfacer las diferentes necesidades de producción:

1. ALIMENTADORES LINEALES AUTOMÁTICAS

La finalidad de las Cajas Alimentadoras es la de recibir la arcilla procedente de la cantera para alimentar en forma constante y adecuada las máquinas que efectúan la preparación.

2. CINTA TRANSPORTADORA CON BANDA DE GOMA Y A LISTONES

Son adecuados para el transporte de materia prima con diferentes inclinaciones para necesidades de gran producción y con prolongada vida útil.

3. DESMENUZADOR

Estas máquinas se utilizan para romper y triturar en trozos pequeños la arcilla dura que llega desde la cantera en estado puro o conteniendo materiales heterogéneos (piedras pequeñas y similares), con la finalidad de facilitar su posterior procesamiento.

4. MOLINO DE RULOS

Cuando se mezclan arcillas con diferentes propiedades estos molinos garantizan una adecuada y eficiente homogeneización en el molido, mojado y amasando el material en modo adecuado.

5. LAMINADORES

Estas máquinas efectúan un triturado eficaz de arcillas aglomeradas, incluso en el caso de extrema dureza, y al mismo tiempo eliminan rocas presentes en la arcilla.

6. MÁQUINAS RECTIFICADORAS

Estas máquinas permiten rectificar automáticamente los cilindros del laminador colocados en su lugar, sin desarmarlos.

7. AMASADORAS DE DOBLE EJE

Estas máquinas se usan para amasar y mojar la arcilla con eficiencia. Algunas amasadoras también incluyen filtros para procesar materias primas con impurezas.

8. LADRILLERAS EXTRUSORAS DESGASIFICADORAS

Estas máquinas con desgasificador combinan robustez, acceso fácil a todas sus partes, desarmado simple de las hélices, alto nivel de desgasificación.

9. LÍNEAS DE BOQUILLAS

Una amplia gama de boquillas para satisfacer específicas exigencias productivas. Nuestras boquillas están construida para permitir una regulación del frenado externo y un desarmado rápido.

10. CORTADORA AUTOMÁTICA DE LADRILLOS

Esta máquinas se usan para cortar la hilera de arcilla extruida en ladrillos de medidas exactas mediante cortadoras regulables y multi-hilos. Estas máquinas están diseñadas para facilitar las operaciones y trabajar por muchas horas sin ningún mantenimiento.



VENTAJAS DEL LADRILLO EN LA EDILICIA

El ladrillo mantiene el calor y resiste a la corrosión y al fuego y dado que cada bloque es pequeño y estéticamente agradable, es un material ideal para las estructuras en espacios delimitados y diseños curvos. Con un mantenimiento mínimo, los edificios de ladrillo duran mucho tiempo. Es un material que se utiliza en la edificación desde hace por lo menos 5.000 años. A pesar de que el ladrillo puede costar más que algunos otros materiales de uso común, presenta numerosas ventajas:

1. SOSTENIBILIDAD:

Los ladrillos son reciclables al 100%.

2. BUEN AISLAMIENTO TÉRMICO:

Los estudios realizados indican que en las casas de ladrillos se consume menos energía (menos costos de calentamiento y enfriamiento) gracias a las cualidades de aislamiento de los ladrillos.

3. EXCELENTE AISLAMIENTO ACÚSTICO:

Las paredes de ladrillos tienen una gran capacidad fonoabsorbente.

4. BELLEZA INCOMPARABLE:

Cuando se atraviesa un área residencial, nada se puede comparar con la belleza de una casa o de una fachada de ladrillos.

5. RESISTENCIA AL FUEGO:

La mampostería es muy resistente al calor, por lo que proporciona una excelente protección contra el fuego. Los menores riesgos de incendio dan a los propietarios la posibilidad de tener costos de seguros inferiores.

6. DURABILIDAD PROLONGADA CON CERO COSTO DE MANUTENCIÓN:

Prácticamente no hay un costo de mantenimiento de una casa construida con ladrillos. El color y la consistencia de los ladrillos son permanentes y ni siquiera los climas más severos pueden modificarlos.

7. VERSATILIDAD:

Los ladrillos se producen en todas las formas, tamaños, colores y consistencias.

8. MAYOR VALOR DE REVENTA:

La belleza de los ladrillos y su practicidad aumentan el valor de las casas (un promedio del 6%).

HISTORIA DE LA FABRICACIÓN DE LADRILLOS

El primer ladrillo fue producido probablemente en el Medio Oriente, entre los ríos Tigris y Éufrates, en lo que hoy es Iraq. Al carecer de la piedra que sus contemporáneos de otras regiones poseían, los constructores empezaron a basarse en los materiales naturales disponibles en abundancia para hacer sus ladrillos cocidos al sol. Éstos, sin embargo, tenían un uso limitado debido a que no eran durables y no podían ser utilizados al aire libre, ya que a la intemperie tendían a desintegrarse. Los babilonios, dominadores de la Mesopotamia, fueron los primeros en hacer ladrillos cociéndolos con fuego, que utilizaron en muchas de las torres de sus templos.

Desde Medio Oriente el arte de la fabricación de ladrillos se expandió hacia el oeste, a Egipto, y hacia el este, a Persia e India. Aunque los griegos, que tenían una elevada disponibilidad de piedra, no utilizaban mucho el ladrillo, hay evidencias de que los hornos de ladrillos y las estructuras afines se propagaron en el Imperio Romano. Sin embargo, con el decadencia y la caída de Roma, la fabricación de ladrillos en Europa disminuyó. No se reanudó hasta el 1200, cuando, por lo que parece, los holandeses exportaron ladrillos a Inglaterra. En las Américas, la gente comenzó a utilizar el ladrillo durante el siglo XVI, pero de todos modos los holandeses fueron considerados siempre los artesanos más expertos.

Antes de mediados de 1800, la gente hacía ladrillos en pequeñas cantidades, basándose en métodos de cocción más bien ineficientes. Uno de los más utilizados era una pinza abierta, mediante la cual los ladrillos se colocaban en el fuego debajo de una capa de escombros y trozos de ladrillos. Se cocían durante algunas semanas, hasta que el fuego se apagaba. Tales métodos fueron gradualmente cayendo en desuso después de 1865, cuando en Alemania se inventó el horno Hoffmann, más adecuado para la fabricación de un gran número de ladrillos. Este horno contenía una serie de compartimientos a través de los cual los ladrillos apilados se transferían para el pre-calentamiento, la cocción y el enfriamiento.

Las mejoras en la fabricación de ladrillos continuaron en el siglo XX. Los progresos incluyen la forma absolutamente uniforme del ladrillo, la reducción del peso y la aceleración del proceso de cocción. Por ejemplo, los ladrillos modernos pocas veces son macizos. A algunos se modelan bajo presión, lo que deja una cavidad en su superficie superior. Otros son extruidos con agujeros que luego aceleran el proceso de cocción mediante la exposición de una mayor cantidad de superficie al calor. Ambas técnicas disminuyen el peso sin reducir la solidez.

www.latermeccanica.it



LATER MECCANICA s.r.l.

di Alfredo Di Tonno

C/da Remartello, 21 - 65014 Loreto Aprutino (PE) - Italy

Tel. / Fax: +39.085.8208538

info@latermeccanica.it

www.latermeccanica.it